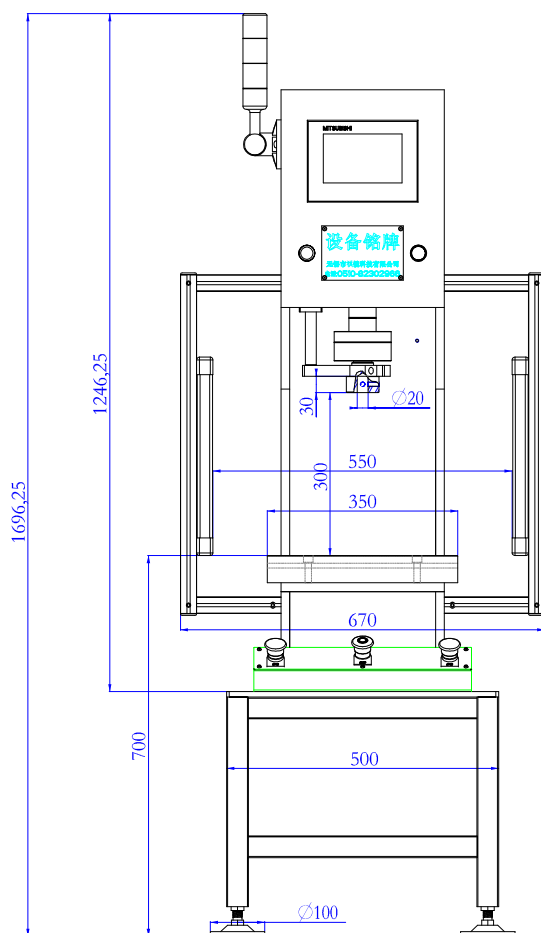
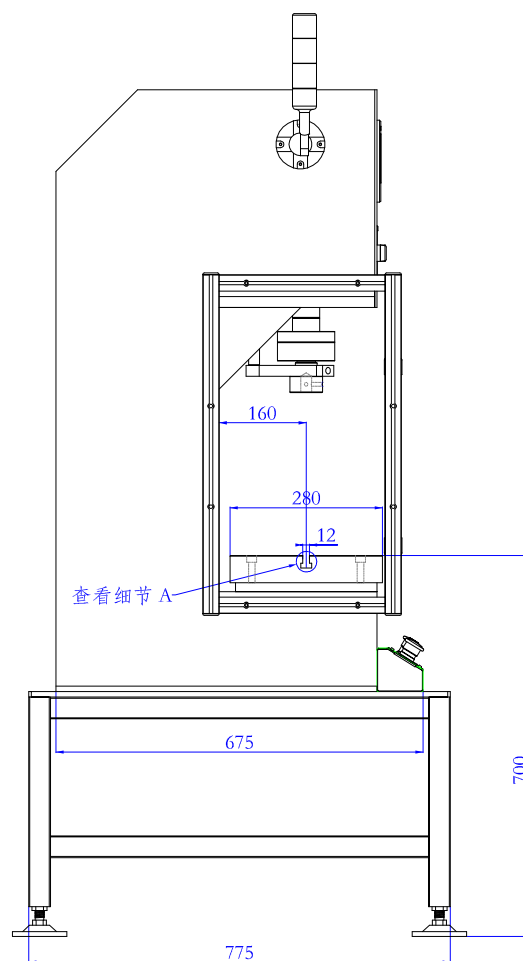


细节 A
比例 5,000



序号	主要参数	主要元件	标准型配置	经济型配置
1	额定压力2T	断路器	施耐德	德力西
2	开口高度300mm	接触器	施耐德	德力西
3	行程150mm	按钮开关	施耐德	德力西
4	喉口深度160mm	减速机	斜齿	直齿
5	工作台尺寸280mm×350mm	丝杆	TBI	TBI
6	模柄孔Ø20mm 深度30mm	伺服电机	安川	信捷
7	压力最小显示精度1KG	伺服驱动器	安川	信捷
8	压力报警最小设置精度1KG	可编程控制器	三菱	信捷
9	行程设置最小精度0.01mm	触摸屏 (7寸)	三菱	信捷
10	位置控制精度±0.01 mm	数据采集频率	1000HZ	10HZ
11	最大空载速度150mm/s	数据储存	8G	无
12	额定速度0.01~50mm/s			
13	保压时间0-999s			
14	使用电压220V			

如需要定制参数、配置、功能等
请联系0510-82302966 13961784560

本机为两种工作模式：位置模式和压力模式

位置模式

主要特点：

- 1: 设置压装位置，实现精确压装到位；
- 2: 可存储不同的压装程序，主要包括以下：产品名称、下行速度、回程速度、目标位置、报警压力、停留时间、慢行位置、慢行速度等。
- 3: 运行时实时显示：当前位置、当前压力、目标位置、峰值压力、合格数量，是否超压等
- 4: 实时显示位置变化曲线趋势图。

压力模式

主要特点：

- 1: 设置压装压力，实现压力压装到位；
- 2: 可存储不同的压装程序，主要包括以下：产品名称、下行速度、回程速度、报警位置、目标压力、停留时间、慢行位置、慢行速度等。
- 3: 运行时实时显示：当前位置、当前压力、目标压力、峰值压力、合格数量，是否超位等
- 4: 实时显示压力变化曲线趋势图。

					SF-2T伺服压力机					无锡市祺锐科技有限公司					
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	(年月日)										
设 计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)	阶 段 标 记	重 量	比 例							
审 核															
工 艺						共 张 第 页									